



VOCE DI CAPITOLATO

Sistema geocomposito preaccoppiato R.E.C.S. - GS in rete metallica a doppia torsione e geotessile tessuto in PET

Consolidamento superficiale di versanti mediante fornitura e posa di:

- geocomposito costituito da rete metallica a doppia torsione filo mm 2,70 maglia cm 8x10 protezione ZN-AL, accoppiata meccanicamente per punti ad un geotessile tessuto in PET ad alta tenacità con rivestimento in materiale polimerico
- chiodature ripartite e puntuali con sistema di fissaggio al terreno idoneo alle caratteristiche del versante
- piastra di aderenza e ripartizione
- funi d'orditura e di rinforzo

Le superfici da trattare per il rivestimento dovranno essere liberate da radici, pietre o eventuali masse pericolanti; gli eventuali vuoti andranno saturati in modo da ottenere una superficie uniforme affinché il geocomposito possa adagiarsi perfettamente al terreno.

Il geotessile tessuto in PET ad alta tenacità rivestito in materiale polimerico avrà maglia quadrata con dimensioni nominali di 3,5 mm. (UNI EN 12956), peso unitario 130 gr/mq (ISO 9864), resistenza nominale longitudinale e trasversale pari almeno a 14 kN/n (ISO 10319), allungamento a tensione nominale longitudinale 18% e trasversale 15% (ISO 10319).

I punti di assemblaggio dovranno essere di tipo metallico disposti nella misura di almeno 3 punti metallici per mq.

La rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale tipo 8x10 cm, tessuta con trafilato di ferro, avente un diametro pari a 2,70 mm e galvanizzazione con lega eutettica di Zinco-Alluminio (5%) Cerio-Lantanio dovrà essere conforme a quanto specificamente prescritto nelle "Linee Guida per la redazione di Capitolati per l'impiego di rete metallica a doppia torsione" - Presidenza del Cons. Sup. LL.PP., n°16/2006.

Prima della messa in opera e per ogni partita ricevuta in cantiere, l'Appaltatore dovrà consegnare alla D.L. il relativo certificato di collaudo e garanzia rilasciato in originale, in cui specifica il nome del prodotto, la Ditta produttrice, e le quantità fornite; in assenza di ciò, la D.L. darà disposizioni circa il prelievo di campioni per verificare il rispetto delle normative enunciate.

Dopo la stesa lungo la scarpata i teli dovranno essere collegati tra loro con idonee cuciture eseguite con filo avente le stesse caratteristiche di quello della rete ed avente diametro pari a 2,20 mm.

Il geocomposito verrà bloccato su tutto il perimetro mediante ancoraggi in barra rigida tipo Feb44k completa di golfaro passacavo diam. mm con lunghezza m ed una fune d'acciaio zincato $\varnothing = 16\text{mm}$, (norme DIN 2078) tipo 114 fili 6x19 (norme DIN 3060) con resistenza nominale del filo elementare di acciaio non inferiore a 180



kg/mm², con carico di rottura minimo di 14.000 kg. sulla quale, in sommità ed al piede, verrà ripiegato verso l'interno un lembo di rete di lunghezza min. 40 cm.

A discrezione della D.L. ed in relazione al progetto, in presenza di forti inclinazioni e/o spessore di coltre importanti, il geocomposito verrà ancorato con un reticolo di chiodatura (raster) mt. 3,00x3,00 (oppure mt. 6,00x3,00) mediante ancoraggi con lunghezza variabile tra mt. 1,00 – in barra rigida tipo Gewi o Titan completa di dado di chiusura del diam. mm e piastra di ripartizione. I chiodi saranno iniettati con malta cementizia antiritiro.

Infine, se richiesto dalla D.L. e dalle specifiche progettuali verrà posto in opera un reticolo di funi di contenimento ad orditura romboidale in fune metallica Ø = 12-14 in trefolo di acciaio zincato (secondo la classe AB UNI 7340 o norme DIN 2078) tipo 114 fili 6x19 (norme DIN 3060) con resistenza nominale del filo elementare con inferiore a 180 kg/mm² di acciaio, con carico di rottura minimo di 8.000 kg; la fune verrà fatta passare in corrispondenza degli incroci all'interno dei golfari passacavo o al di sotto delle piastre di ripartizione, verrà tesata e bloccata con relativi morsetti.

Il geocomposito verrà fornito in rotoli di dimensioni m 2,00 di larghezza x m 50 di lunghezza.